

Megas[®] -S für Schneid- und Schweißlaser He/ CO₂ / N₂

STANDARDGEMISCHTE

Bezeichnung / Kennzeichnung

Bezeichnung nach ADR UN 1956, Gasgemisch, verdichtet, n.a.g., 2.2 Klasse 2, 1A

Wesentliche Eigenschaften

Farbloses, geruchloses, erstickend wirkendes Gasgemisch, verdichtet, leichter als Luft

Behälterkennzeichnung



Schulter:
leuchtend grün

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Stoff-/Sicherheitsdatenblatt Nummer D-CO2-HE-N2_001 (Fanuc) D-CO2-HE-N2_002 (Trumpf)

Ventile / Armaturen

Ventilanschluss DIN 477 Nr. 6: W 21,8 x 1/14"

Empfohlene Armaturen Spectrolab FM 61 / FM 62



Spezifikationen / Lieferformen				
		Fanuc-Laser	Trumpf-Laser	
Zusammensetzung				
CO ₂	=	5,0	3,4	Vol. %
N ₂	=	55,0	15,6	Vol. %
He	=	40,0	81,0	Vol. %
Verunreinigungen				
H ₂ O	<	10	10	ppmv
O ₂	<	10	10	ppmv
KW	<	1	1	ppmv
Behälter / Inhalt				
F 50 200 bar		9,1	9,1	m ³

Toleranz +/- 5% rel.