

DIN EN ISO 14175-M25-ArCO-15/5

Bezeichnung / Kennzeichnung

Bezeichnung nach ADR

UN 1956 VERDICHETES GAS,
N.A.G. (Argon, Kohlendioxid),
2.2, (E)

Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: leuchtend grün

Gefahrensymbole



Physikalische Eigenschaften

Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar

1,79 kg/m³

Dichteverhältnis zu Luft

1,388

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-CO2-O2-AR-01](#)

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

300 bar: ISO 5145 Nr. 1: W 30 x 2



Empfohlene Armaturen

Spectrotec Constant 2000

Spezifikation / Lieferformen			
		Ferroline C15 X5	
Zusammensetzung			
Ar	=	80	Vol.-%
O ₂	=	5	Vol.-%
CO ₂	=	15	Vol.-%
Behälter/Inhalt			
F 20 300 bar		11,1	kg
F 50 300 bar		27,8	kg
F 50*12 300 bar		333,5	kg

Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse EN ISO 14175
Schweißschutzgas nach DIN EN ISO 14175-M25-ArCO-15/5

DIN EN ISO 14175-M25-ArCO-15/5

Bezeichnung / Kennzeichnung

Bezeichnung nach ADR

UN 1956 VERDICHETES GAS,
N.A.G. (Argon, Kohlendioxid),
2.2, (E)

Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: leuchtend grün

Gefahrensymbole



Physikalische Eigenschaften

Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar

1,79 kg/m³

Dichteverhältnis zu Luft

1,388

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-CO2-O2-AR-01](#)

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

300 bar: ISO 5145 Nr. 1: W 30 x 2



Empfohlene Armaturen

Spectrotec Constant 2000

Spezifikation / Lieferformen			
		Ferroline C15 X5	
Zusammensetzung			
Ar	=	80	Vol.-%
O ₂	=	5	Vol.-%
CO ₂	=	15	Vol.-%
Behälter/Inhalt			
F 20 300 bar		6,6	m ³
F 50 300 bar		16,6	m ³
F 50*12 300 bar		198,7	m ³

Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse EN ISO 14175
Schweißschutzgas nach DIN EN ISO 14175-M25-ArCO-15/5