

DIN EN ISO 14175-R1-ArH-2

Bezeichnung / Kennzeichnung

Bezeichnung nach ADR

UN 1956 VERDICHETES GAS, verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos
N.A.G. (ARGON, WASSERSTOFF), 2.2, (E)

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: leuchtend grün

Wesentliche Eigenschaften

Gefahrensymbole



Physikalische Eigenschaften

Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar 1,751 kg/m³
Dichteverhältnis zu Luft 1,354

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-H2-AR-01](#)

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

300 bar: ISO 5145 Nr. 4: W 30 x 2 LH



Empfohlene Armaturen

Spectrotec Constant 2000

Spezifikation / Lieferformen			
		Inoxline H2	
Zusammensetzung			
Ar	=	98	Vol.-%
H ₂	=	2	Vol.-%
Behälter/Inhalt			
F 20 300 bar		6,1	m ³
F 50 300 bar		15,2	m ³
F 50*12 300 bar		182,2	m ³

Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse EN ISO 14175:2008
Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-R1-ArH-2

DIN EN ISO 14175-R1-ArH-2

Bezeichnung / Kennzeichnung

Bezeichnung nach ADR

UN 1956 VERDICHETES GAS, verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos
N.A.G. (ARGON, WASSERSTOFF), 2.2, (E)

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: leuchtend grün

Wesentliche Eigenschaften

Gefahrensymbole



Physikalische Eigenschaften

Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar 1,751 kg/m³
Dichteverhältnis zu Luft 1,354

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-H2-AR-01](#)

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

300 bar: ISO 5145 Nr. 4: W 30 x 2 LH



Empfohlene Armaturen

Spectrotec Constant 2000

Spezifikation / Lieferformen			
		Inoxline H2	
Zusammensetzung			
Ar	=	98	Vol.-%
H ₂	=	2	Vol.-%
Behälter/Inhalt			
F 20 300 bar		9,9	kg
F 50 300 bar		24,8	kg
F 50*12 300 bar		298,2	kg

Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte Prozesse EN ISO 14175:2008
Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-R1-ArH-2