

DIN EN ISO 14175-M13-ArO-2

Bezeichnung / Kennzeichnung

Bezeichnung nach ADR

UN 1956 VERDICHETES GAS,
N.A.G. (ARGON,
SAUERSTOFF), 2.2, (E)

Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: leuchtend grün

Gefahrensymbole



Physikalische Eigenschaften

Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar

1,78 kg/m³

Dichteverhältnis zu Luft

1,377

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-O2-AR-01](#)

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

300 bar: ISO 5145 Nr. 1: W 30 x 2



Empfohlene Armaturen

Spectrotec Constant 2000

Spezifikation / Lieferformen			
		Inoxline X2	
Zusammensetzung			
Ar	=	98	Vol.-%
O ₂	=	2	Vol.-%
Behälter/Inhalt			
F 20 300 bar		10,2	kg
F 50 300 bar		25,4	kg
F 50*12 300 bar		304,8	kg

Hinweise

Schweißschutzgas nach DIN EN ISO 14175: M13-ArO-2

auch als Inoxline X3 - Schweißschutzgas nach DIN EN ISO 14175: M13-ArO-3 erhältlich

DIN EN ISO 14175-M13-ArO-2

Bezeichnung / Kennzeichnung

Bezeichnung nach ADR

UN 1956 VERDICHETES GAS,
N.A.G. (ARGON,
SAUERSTOFF), 2.2, (E)

Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: leuchtend grün

Gefahrensymbole



Physikalische Eigenschaften

Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar

1,78 kg/m³

Dichteverhältnis zu Luft

1,377

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt [D-O2-AR-01](#)

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

300 bar: ISO 5145 Nr. 1: W 30 x 2



Empfohlene Armaturen

Spectrotec Constant 2000

Spezifikation / Lieferformen			
		Inoxline X2	
Zusammensetzung			
Ar	=	98	Vol.-%
O ₂	=	2	Vol.-%
Behälter/Inhalt			
F 20 300 bar		6,1	m ³
F 50 300 bar		15,3	m ³
F 50*12 300 bar		183,4	m ³

Hinweise

Schweißsschutzgas nach DIN EN ISO 14175: M13-ArO-2

auch als Inoxline X3 - Schweißsschutzgas nach DIN EN ISO 14175: M13-ArO-3 erhältlich