

Argon zum Schweißen

Ar

DIN EN ISO 14175-I1

Bezeichnung / Kennzeichnung

CAS-Nummer

7440-37-1

Bezeichnung nach ADR

UN 1006 ARGON,
VERDICHTET, 2.2, (E)

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: dunkelgrün

Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos

Gefahrensymbole



Physikalische Eigenschaften

Molare Masse

39,948 kg/kmol

Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar

1,784 kg/m³

Dichtevehältnis zu Luft

1,3797

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt D-003A_Argon

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

200 bar: DIN 477-1 Nr. 6: W 21,8 x 1/14
300 bar: ISO 5145 Nr. 1: W 30 x 2



Empfohlene Armaturen

Spectrotec

Spezifikation / Lieferformen			
		Schweissargon (4.6)	
Zusammensetzung			
Ar	≥	99,996	Vol.-%
Behälter/Inhalt			
F 10 200 bar		3,6	kg
F 20 300 bar		10,2	kg
F 50 200 bar RPV		17,9	kg
F 50 300 bar		25,5	kg
F 50*12 300 bar		306,3	kg
MegaPack4 300 bar Duplex		306,3	kg

Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte

Prozesse EN ISO 14175

Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-I1

Argon zum Schweißen

Ar

DIN EN ISO 14175-I1

Bezeichnung / Kennzeichnung

CAS-Nummer

7440-37-1

Bezeichnung nach ADR

UN 1006 ARGON,
VERDICTET, 2.2, (E)

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: dunkelgrün

Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos

Gefahrensymbole



Physikalische Eigenschaften

Molare Masse

39,948 kg/kmol

Gasdichte bei 0 °C und 1,013 bar

1,784 kg/m³

Dichtevehältnis zu Luft

1,3797

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt D-003A_Argon

Ventil / Armaturen

Ventilanschluss

200 bar: DIN 477-1 Nr. 6: W 21,8 x 1/14
300 bar: ISO 5145 Nr. 1: W 30 x 2



Empfohlene Armaturen

Spectrotec

Spezifikation / Lieferformen			
		Schweissargon (4.6)	
Zusammensetzung			
Ar	≥	99,996	Vol.-%
Behälter/Inhalt			
F 10 200 bar		2,1	m³
F 20 300 bar		6,1	m³
F 50 200 bar RPV		10,7	m³
F 50 300 bar		15,3	m³
F 50*12 300 bar		183,5	m³
MegaPack4 300 bar Duplex		183,5	m³

Hinweise

Gase und Mischgase für das Lichtbogenschweißen und verwandte

Prozesse EN ISO 14175

Schweißschutzgas DIN EN ISO 14175-I1

Argon - Spezialgas

Bezeichnung / Kennzeichnung

CAS-Nummer

7440-37-1

Bezeichnung nach ADR

UN 1006 ARGON,
VERDICTET, 2.2, (E)

Behälterkennzeichnung



Schulterfarbe: dunkelgrün

Wesentliche Eigenschaften

verdichtetes Gas, schwerer als Luft, farblos, geruchlos

Gefahrensymbole



Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt D-003A_Argon_verdichtet

Beschreibung

Farbloses, geruchloses Edelgas, schwerer als Luft. In geschlossenen Räumen wird die Atemluft verdrängt, keine Warnsymptome (Erstickungsgefahr!).

Materialien

Flaschen u. Ventile: alle üblichen Werkstoffe

Dichtungen: PTFE, PCTFE, PVDF, PA, PP, IIR, NBR, CR, FKM, Q, EPDM

Physikalische Eigenschaften			
Molare Masse	39,948 kg/kmol	Dampfdruck bei 20°C	
Kritischer Punkt		Gasdichte bei 0°C und 1,013 bar	1,784 kg/m³
Temperatur	150,86 K	Dichteverhältnis zu Luft	1,3797
Druck	48,98 bar	Gasdichte bei 15°C und 1 bar	1,669 kg/m³
Dichte	0,5357 kg/l	Umrechnungszahl	
Tripelpunkt		flüssig bei Ts zu m³ Gas (15°C, 1 bar)	0,8352
Temperatur	83,80 K	Virialkoeffizient	
Druck	0,6891 bar	Bn bei 0°C	-0,96*10⁻³ bar⁻¹
Siedepunkt		B30 bei 30°C	-0,61*10⁻³ bar⁻¹
Temperatur	87,280 K; -186 °C	Gaszustand bei 25°C und 1 bar	
Flüssigdichte	1,3940 kg/l	spezifische Wärmekapazität cp	0,5216 kJ/kg K
Verdampfungswärme	161,3 kJ/kg	Wärmeleitfähigkeit	178,2*10⁻⁴ W/m K
		dynam. Viskosität	22,8*10⁻⁶ Ns/m²