

Entgraten von Druckgussprodukten

Individuell, wirtschaftlich und präzise durch flüssigen Stickstoff



Sichere Entgratung zu niedrigen Kosten

Die Entgratung von Druckgussteilen mit herkömmlichen Verfahren ist teuer und aufwendig. Einfach und kostengünstig geht es mit flüssigem Stickstoff: Das tiefkalte Gas macht die Grate spröde. Sie können anschließend per Strahlverfahren leicht und vollständig entfernt werden. Die Kälteentgratung ist bei Gummi seit Jahren bewährt, die effiziente Methode lässt sich problemlos auf Druckgussteile aus Aluminium, Zink, Titan, oder Magnesium übertragen. Sie ist deutlich kostengünstiger als die herkömmlichen Verfahren und Ausschuss wird erheblich reduziert.

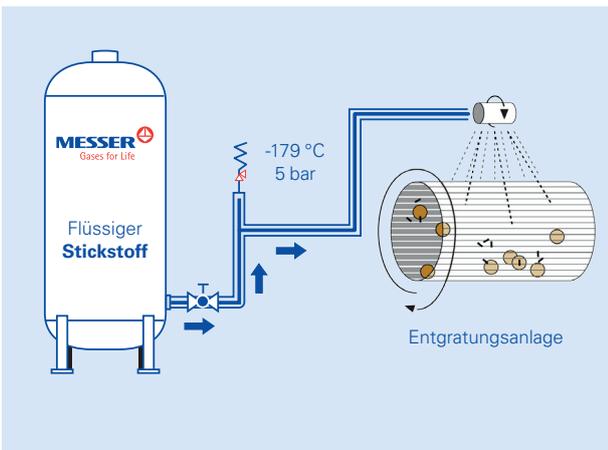
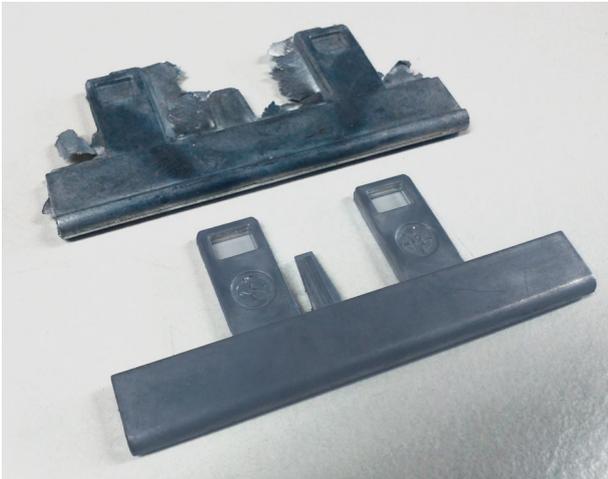
Beim Entgraten von Zink-, Titan-, oder Aluminium-Druckgussteilen wird der flüssige Stickstoff direkt aus dem Speichertank zur Entgratungsmaschine geleitet und dort verdampft.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- hohe Prozessstabilität
- optimale Prozesslaufzeiten, abgestimmt auf Geometrien und Materialien
- anforderungsgerechter Temperaturbereich bis -100 °C
- messbare Kosteneinsparung
- Ausschuss wird reduziert



Von unseren „Gases for Life“
kommt bei dieser Anwendung
Stickstoff (N₂) zum Einsatz.



Ihr Weg zur kostensparenden Entgratung:

1. Test

Messer führt mit Ihren Produkten kostenlos einen Entgratungstest durch.

2. Lohnentgratung

Wenn das Ergebnis Ihren Vorgaben entspricht, geben Sie Ihre Produkte zur Lohnentgratung ab. Bereits damit sind große Einsparungen möglich.

3. Eigene Kälteentgratung

Wenn Sie von den technischen und wirtschaftlichen Vorteilen des Verfahrens überzeugt sind, richten Messer und Mewo an Ihrem Standort Ihre eigene Kälteentgratungsanlage ein.

Der Prozess wird exakt auf Ihre Produkte und deren Parameter ausgerichtet. Sie profitieren von unserem Know-how, perfekten Ergebnissen und deutlich gesenkten Kosten.

Messer-Broschüren

Diese und viele weitere Broschüren können Sie auch im Internet als PDF-Datei herunterladen:
www.messergroup.com

Ihr Ansprechpartner

Steven Powell
 Project Engineer
 Application Technology Industry
 Tel: +49 2151 7811-244
steven.powell@messergroup.com



MEWO GmbH&Co.KG

Carsten Becker
 Bilsteiner Straße 12, 57462 Olpe
 Tel. +49 2761 9453-0
 Fax +49 2761 9453-29
kontakt@mewo-wacker.de
www.mewo-wacker.de



Messer Group GmbH

Messer-Platz 1
 65812 Bad Soden
 Tel. +49 6196 7760-0
 Fax +49 6196 7760-442
info@messergroup.com
www.messergroup.com



Part of the Messer World